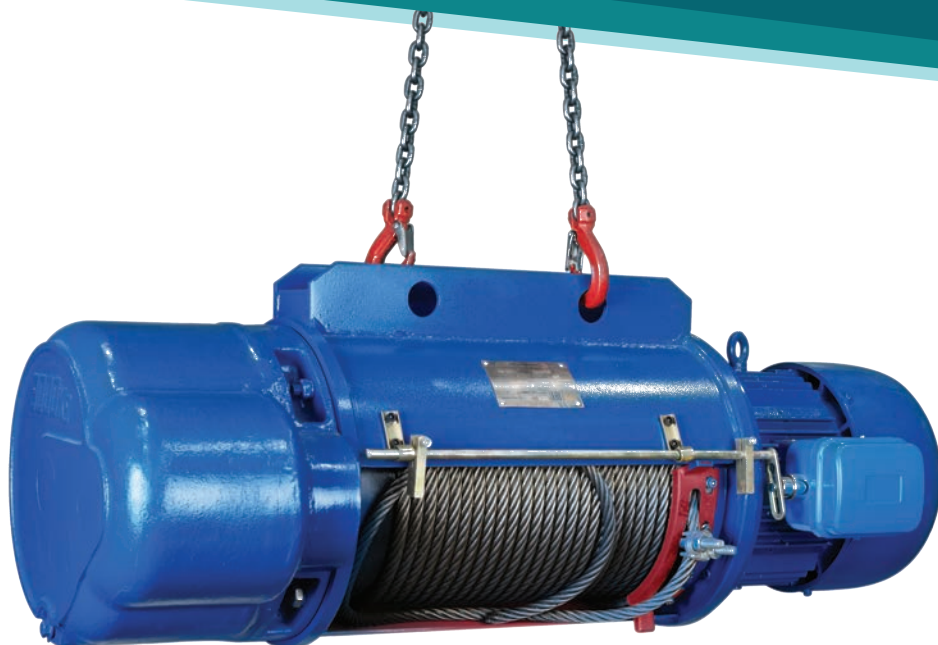




Электрические тали RW

Электрические тали RW предназначены для установки на однобалочных мостовых кранах или на подвесной двутавровой балке в качестве подъемно-транспортного оборудования. Стационарные модели можно использовать в качестве грузоподъемного механизма при монтаже непосредственно на жесткозакрепленную раму.

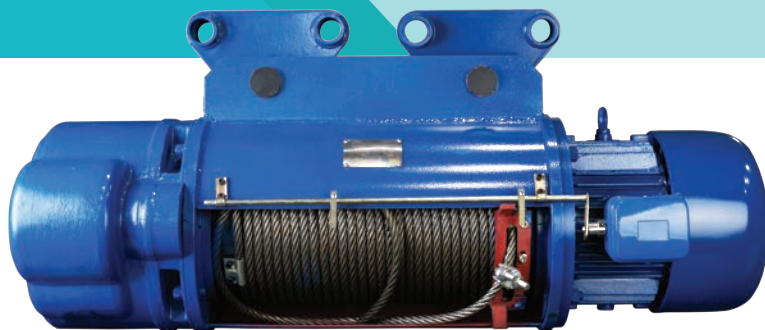
Изделие характеризуется компактной конструкцией, незначительным весом, небольшими габаритами и удобством управления.

- Грузоподъемность от 0,5 до 10 т
- Высота подъема 6,9,12,18 м
- Двигатель подъема с коническим ротором и тормозом
- Степень защиты IP44
- Скорость подъема 8 м/мин
(для талей г/п 10т — 7 м/мин)
- Скорость перемещения 20 м/мин
- Режим работы по ISO 4301/1 - M3
- Температура окружающей среды -20+40
- Регулируемый концевой выключатель

Комплект поставки:

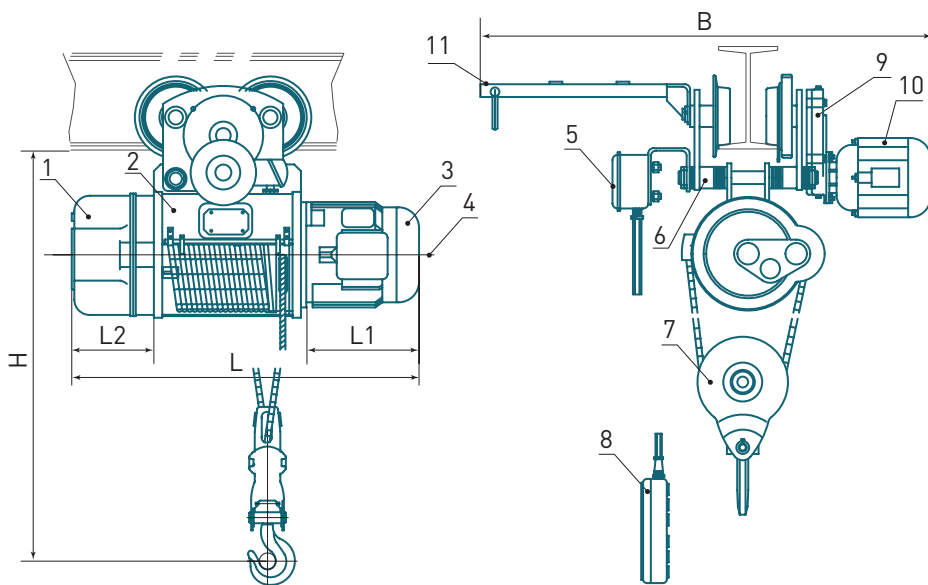
- Таль
- Комплект для подключения (блок управления с понижающим трансформатором и пультом)
- Крюковая подвеска
- Канатоукладчик
- Концевой выключатель
- Ограничитель грузоподъемности (ОГП)
- Тележка перемещения с электроприводом (только для передвижных моделей)

Тали RW выпускаются в двух исполнениях: стационарные на пальцах и передвижные. Передвижная таль RW оснащена тележкой (кареткой) с электрическим приводом, что позволяет крепить ее на балку двутаврового профиля соответствующего номера и перемещать таль и груз в горизонтальной плоскости.



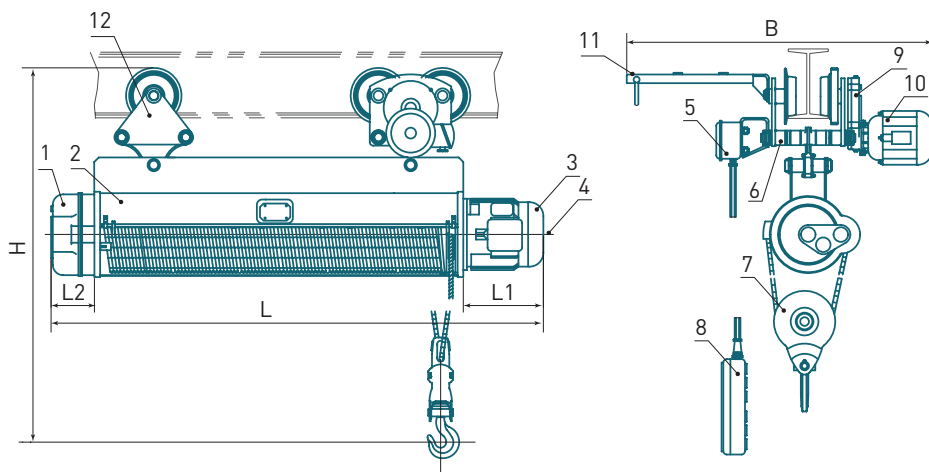
Маркировка	г/п, т	Н подъема, м	V подъема, м/мин	V передвижения, м/мин	№ двутавровой балки	Мин. радиус закругления пути	Двигатель подъема, кВт	Двигатель передвижения, кВт	Н (строительная высота), мм	Диаметр троса, мм
Стационарные тали на пальцах										
0231	1	6	8	-	-	-	1,5	-	685	7,4
0232	1	9	8	-	-	-	1,5	-	685	7,4
0233	1	12	8	-	-	-	1,5	-	685	7,4
0241	2	6	8	-	-	-	3	-	860	11
0242	2	9	8	-	-	-	3	-	860	11
0243	2	12	8	-	-	-	3	-	860	11
0251	3	6	8	-	-	-	4,5	-	985	13
0252	3	9	8	-	-	-	4,5	-	985	13
0253	3	12	8	-	-	-	4,5	-	985	13
Передвижные тали с электроприводом										
1021	0,5	6	8	20	16-28B	1,5	0,8	0,2	630	4,8
1022	0,5	9	8	20	16-28B	1,5	0,8	0,2	670	4,8
1023	0,5	12	8	20	16-28B	1,5	0,8	0,2	670	4,8
1031	1	6	8	20	16-28B	1,5	1,5	0,2	685	7,4
1032	1	9	8	20	16-28B	2	1,5	0,2	685	7,4
1033	1	12	8	20	16-28B	2	1,5	0,2	685	7,4
1041	2	6	8	20	20A-32C	2	3	0,4	860	11
1042	2	9	8	20	20A-32C	2,5	3	0,4	860	11
1043	2	12	8	20	20A-32C	2,5	3	0,4	860	11
1051	3	6	8	20	20A-32C	2	4,5	0,4	985	13
1052	3	9	8	20	20A-32C	2,5	4,5	0,4	985	13
1053	3	12	8	20	20A-32C	2,5	4,5	0,4	985	13
1061	5	6	8	20	25A-63C	2,5	7,5	0,8	1160	15
1062	5	9	8	20	25A-63C	3	7,5	0,8	1160	15
1063	5	12	8	20	25A-63C	3	7,5	0,8	1160	15
1064 (4/2)	10	9	7	20	25A-63C	3,5	13	0,8*2	1350	15
1065 (4/2)	10	12	7	20	25A-63C	4	13	0,8*2	1350	15
1066 (4/2)	10	18	7	20	25A-63C	6	13	0,8*2	1350	15

Таль электрическая RW грузоподъемностью 0,5-5т, высотой подъема 6-9 м



1. Редуктор механизма подъема;
2. Корпус с наматывающим барабаном;
3. Электродвигатель подъема;
4. Регулировка тормоза;
5. Клеммная коробка;
6. Тележка перемещения;
7. Крюк;
8. Пульт управления;
9. Редуктора механизма передвижения;
10. Электродвигатель перемещения;
11. Суппорт питающего кабеля.

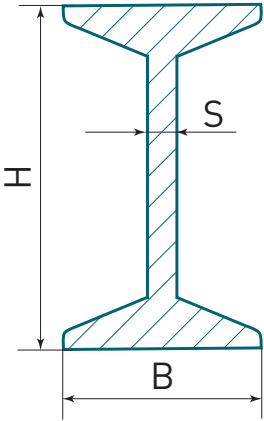
Таль электрическая RW грузоподъемностью 0,5-5т, высотой подъема 12-30 м



1. Редуктор механизма подъема;
2. Корпус с наматывающим барабаном;
3. Электродвигатель подъема;
4. Регулировка тормоза;
5. Клеммная коробка;
6. Тележка перемещения;
7. Крюк;
8. Пульт управления;
9. Редуктора механизма передвижения;
10. Электродвигатель перемещения;
11. Суппорт питающего кабеля;
12. Холостая тележка.

Модель		RW																							
Г/п	т	0,5			1				2				3				5				10				
Высота подъема		6	9	12	6	9	12	18	6	9	12	18	6	9	12	18	6	9	12	18	6	9	12	18	
Размеры ± 2 %	H	630	650	670	685			780	860			960	985			1080	1160			1310	1350				
	L2	126			159				187				230				274				303				
	L1	228			269				279				341				380				429				
	L (RW)	616	688	760	758	856	955	1150	820	920	1020	1220	915	1018	1121	1327	1047	1157	1257	1467	1602	1783	2145	2507	
Вес ± 15 %	RW стационарная	80	85	90	110	120	125	140	168	180	190	210	220	230	250	275	355	375	390	425	759	807	900	987	
	RW передвижная	120	125	145	145	158	180	195	235	248	296	320	280	300	350	380	445	470	555	590	1010	1063	1166	1263	

Соответствие двутавровых балок по ГОСТ и GB



Наименование	H, мм	B, мм	S, мм	Стандарт
18M	180	90	7	ГОСТ 19425-74
24M	240	110	8.2	
30M	300	130	9	
36M	360	130	9.5	
45M	450	150	10.5	
16	160	88	6	GB706-88
18	180	94	6.5	
20A	200	100	7	
20B	200	102	9	
25A	250	116	8	
25B	250	118	10	
28A	280	122	8.5	
28B	280	124	10.5	
32A	320	130	9.5	
32B	320	132	11.5	
32C	320	134	13.5	
63A	630	176	13	
63B	630	178	15	
63C	630	180	17	

